



**AESTHETIC-PRESS**

EFFICIENCY THROUGH SIMPLICITY

## EASY-VEST SPEED INVESTMENT



### Speed Einbettmasse für Press Keramiken und Gusslegierungen

Mischungsverhältnis: 25ml Flüssigkeit auf 100 Gramm Pulver

#### Verarbeitungsanleitung:

Die Einbettmasse zunächst 15 Sekunden mit der Hand anmischen und unter Vakuum 60 Sekunden anrühren. Die Verarbeitungszeit der Masse liegt bei ca. 5 min.

#### Vlieseinlage bei Gussmuehlen:

Größe 1 + 3: 1 Vlies

Größe 6 + 9: 2 Vlies

#### Speed Guss Technik:

##### Vorwärmen:

Nach 27 Minuten nach dem Einbetten die Gussmuehle in den 850 bis 900°C heißen Ofen aufsetzen.

##### Haltezeiten:

Größe 1 u 3: 45 min

Größe 6: 60 min

#### Mischungsverhältnisse:

Presskeramik, Inlay/Onlay, Konuskronen 40-55%

Goldguss, Kronen und Brücken 50-65%

NEM Legierungen 90-100%

## Vorwärmen über Nacht:

Die Muel nach dem Aushärten in den kalten Ofen Stellen. Bei 290 Grad C und bei 580 Grad C ist je nach Muelgröße eine Haltezeit zwischen 30-45 Min. erforderlich.

Aufheizgeschwindigkeit: ca. 3-5 Grad C/Min bei linearer Ofensteuerung.

Maximal Endtemperatur: 1100°C

## Presskeramik:

Höhere Konzentration von Easy-Vest Liquid steigert die Gesamtexpansion. Anmischtopf vor dem Anrühren reinigen und trockenen

Empfohlenes Anmischverhältnis bei Easy-Press 50%

200g Mueln 25.0ml - 25.0ml

300g Mueln 37.5ml - 37.5ml

400g Mueln 20ml - 25.0 ml

## Einbetten für Presskeramik:

Nach dem Einbetten sollte die Muel 17-20 Min atmosphärisch aushärten und dann in den 850°C Heißen Ofen aufgesetzt werden.

Die Haltezeit beträgt:

200g Mueln 45 min

300g Mueln 60 min

400g Mueln 90 min

## WARNUNG!

1. Diese Einbettmasse enthält Quarz und Cristoballt. Das Einatmen von Staub ist daher zu vermeiden!
2. Den Vorwärmofen während der Heizphase nicht öffnen!

Werfen Sie einen Blick auf die anderen Anlageprodukte, die AP in unserem Webshop anzubieten hat!

[www.apdental.net](http://www.apdental.net)

